



## DM60 RESERVOIR

### Das flexible Upgrade für Ihre DM60 – kostenoptimiertes Schwarzfärben für jedes Volumen

#### Flexible Nutzung für kleine und große Färbewolumen

Mit dem DM60 Reservoir können Sie das Färbewasser Ihrer Schwarzfärbung speichern und für weitere Durchläufe wiederverwenden – mehrmals und für alle Färbewolumen, von S bis XL. Die Möglichkeit, zwischendrin auch eine beliebige andere Farbe einzusetzen, bietet maximale Flexibilität. Dabei ist das Reservoir mit allen Varianten der DM60 kompatibel und erfordert keinen zusätzlichen Bedienungsaufwand – die Steuerung erfolgt vollständig über Ihre DM60. Dank dem kompakten Turm-Design beansprucht das System nur wenig Ihrer Prozessfläche neben der DM60 und lässt sich problemlos in Ihren Produktionsbetrieb integrieren.

#### Signifikant reduzierte Prozesskosten und Durchlaufzeiten

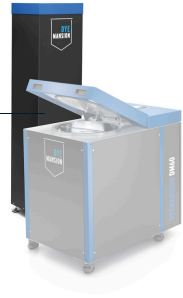
Das Reservoir ist das Upgrade zu Ihrer DM60, mit dem Sie die Kosten Ihrer Schwarzfärbung pro Durchlauf um mehr als 50% senken können. Dank verbauter Sensorik wird für jeden Ihrer Durchläufe nur die exakt für Ihr Färbewolumen benötigte Wassermenge aus dem Reservoir entnommen. Das bedeutet, Sie können das Färbewasser – je nach Färbewolumen – für bis zu 11 weitere Durchläufe nutzen. Bei aufeinanderfolgenden Runs können Sie, aufgrund der Restwärme des Wassers aus dem vorhergehenden Run, außerdem Ihre Durchlaufzeit um bis zu 30% reduzieren.

#### Eine ressourcenschonende Lösung

Dank der Möglichkeit, mit dem DM60 Reservoir das Färbewasser bis zu zwölfmal zu verwenden, reduzieren Sie nicht nur Ihren Frischwasserverbrauch, sondern auch die Menge an resultierendem Abwasser erheblich. So sparen Sie Kosten und schonen gleichzeitig die Umwelt!

# TECHNISCHE DATEN

## DM60 RESERVOIR



### PERFORMANCE

Durchlaufzeit	Bis zu 30% Reduzierung der regulären Durchlaufzeit der DM60 (150 Minuten) möglich
Kapazität	Mit der DM Black L-R Kartusche besteht die Auswahl zwischen allen Färbevolumen - bis zu 4 x XL, 5 x L, 8x M oder 12 x S Schwarzfärbezyklen (individuell kombinierbar)
Prozesskammervolumen	60l
Farbspektrum	Schwarz

### ABMESSUNGEN

System (L x B x H)	385mm x 350mm x 1640mm
Empfohlener Platzbedarf in Betrieb (L x B x H) <sup>2</sup>	1850mm x 1800mm x 1700mm

### GEWICHT

System	92kg
--------	------



### ZERTIFIZIERUNG<sup>1</sup>

CE | 2006/42/EG  
| 2014/68/EU

### STROM

Anforderungen	Datenüberttragung und Stromversorgung über DM60
---------------	---

### DRUCKLUFT

Verbrauch	<1,5m <sup>3</sup> pro Durchlauf, trockene und ölfreie Druckluft
-----------	--

## WIEDERVERWENDUNG DES PROZESSWASSERS



- 1 Abweichungen je nach Anlagenvariante möglich.
- 2 DM60 Reservoir inkl. DM60